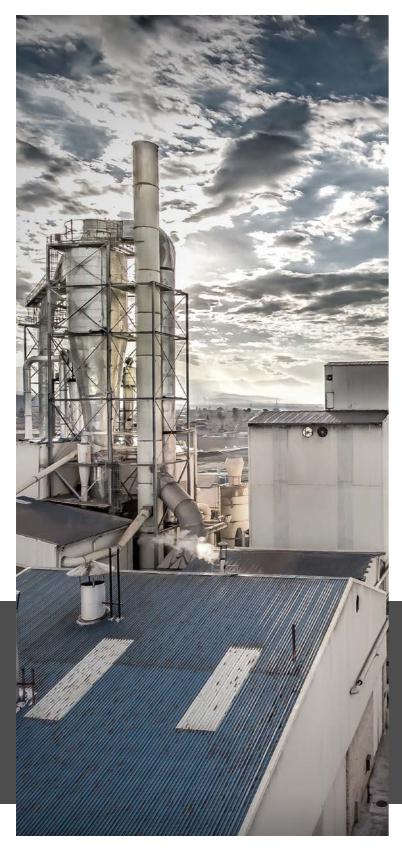
## بهنام یروردگار











### Golestan Cellulose Group

The main core of Golestan Cellulose Group was formed with the wooden products in 1980. It developed gradually with the production of wooden sleepers for railway, impregnated boards for using in cooling tower of big power plants, also wooden pylons for Telecom and Energy Ministry in Iran.

In the way of completion and promotion of industry part in the Group, the parquet production lines, wood dryer machinery and natural wood veneers were set up and utilized.

In 1998, the group according to its ability and potential, and also to optimize the use of wooden products, established a particle board line.

That promotes national production. Then supplementary lines, one Finish Foil Veneer Line, five Short Cycle Lines (laminated) and one impregnation line, on the demand of the market, were set up.

In 2013, due to the experience and technical ability and also, to support national products to reduce imports, one MDF

production line with modern technology started its activity. This activity was installed and set up by Iranian managers and experts.

Then, three Short Cycle Lines (laminated) and another impregnation line were set up. This growth and progress will be continued in accordance with aims and missions of Golestan Cellulose Group.

### گروه سلولزی گلستان

هسته اصلی گروه سلولزی گلستان در سال ۱۳۵۹ با تولید فرآوردههای چوہے شکل گرفت و به تدریج با تولید تراورس های چوہے برای استفاده در خطوط ریلی کشور، تخته های اشباع شده برای استفاده در برج های خنک کننده نیروگاه های بزرگ کشور و همچنین تأمین تیرهای چوبی مورد نیاز شرکت مخابرات و وزارت نیرو توسعه یافت. در تكميل و ارتقاى بخش صنعت گروه، خطوط توليد پاركت چوبى، دستگاه های خشک کن چوب و روکش های چوب طبیعی راه اندازی و مورد بهره برداری قرار گرفت. گروه سلولزی گلستان با توجه به توان و پتانسیل موجود، همچنین استفاده بهینه از فرآورده های چوبی و در راستای ارتقای تولید ملی در سال ۱۳۷۷ اقدام به تأسیس و راه اندازی یک خط تولید تخته فشرده (نئویان) نموده و در ادامه با توجه به نیاز بازار کشور، خطوط تکمیلی از جمله یک خط روکش Finish Foil (لترون)، پنج خط Short cycle (ملامینه) و یک خط آغشته سازی به منظور روکش نمودن تخته های تولیدی گروه را به بهره برداری رساند. در سال ۱۳۹۲ با توجه به تجربه و توان فنی، همچنین به منظور حمایت از تولید ملی و کاهش واردات، یک خط تولید MDF با آخرین تکنولوژی روز دنیا به دست مدیران و متخصصین توانمند گروه، نصب و راه اندازی شده و متناسب با آن سه خط Short cycle (ملامینه) و یک خط آغشته سازی دیگر برای انجام عملیات تکمیلی را ایجاد و به بهره برداری رساند. این رونید رشید و پیشرفت مطابق اهداف و ماموریت های گروه برای همیشه ادامه خواهد داشت.

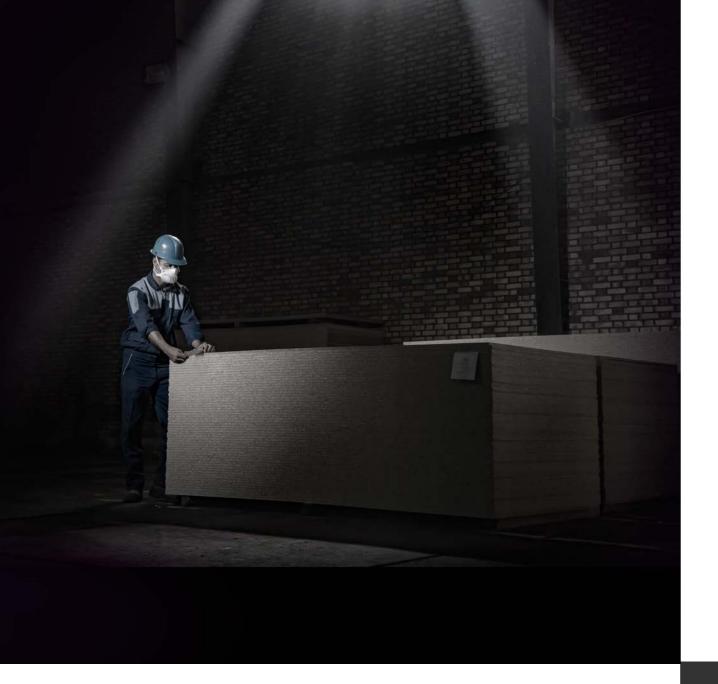






ممتاز بودن، شایسته شماست





## شرکت تخته فــشرده متـــان گــلــستان

شركت تخته فشرده ممتاز گلستان عضـو گــروه ســلولزی گلســتان در سال ۱۳۷۷ تأسیس و با بهره گیری از خطوط تولید اروپایی به دست متخصصین ایرانی به بهره برداری رسید. محصولات تولیدی این شرکت شامل انواع تختـه فشـرده چوبـی (نئوپـان) است که با عرض ۱۲۵سانتی متر و طول ۱۸۳ تا ۵۵۵ سانتی متر در ضخامت های مختلف، قابلیت عرضه به بازار را دارد. کلیه استانداردهای جهانی در تولید نئوپان از قبیل مقاومت خمشی و کششی، میزان رطوبت و غیره با حساسیت فراوان رعایت می گردد. همچنین محصولات این شرکت با اخـذ گواهـی کیفیـت محصـول از موسسه استاندارد ایران و کسب عنوان توليدكننده برتر كيفي طي سال های مختلف یکی از مرغوب ترین نئوپان های داخلی است که امکان عرضه به بازارهای جهانی



### = Takhteh Feshordeh 🥽 Momtaz Golestan Co.

Takhteh Feshordeh Momtaz Golestan Co. a member of Golestan Cellulose Group was established in 1998 and benefiting from European production lines that came into operation by Iranian experts. The company products include various types of particle boards that have ability to supply 125cm in width and 183cm to 555cm in length and in different thicknesses. All international standards in production of particle board such as tensile and flexural strength, the moisture level and etc, in which, all standards have been carefully met and complying with all mentioned elements. Also, the company products have been approved with Product Quality Certificate from Iran Standards Institution. Takhteh Feshordeh Momtaz Golestan Co as a Manufacturer of Qualitatively Superior in different years in Iran has one of the best and desirable particle boards. The company has possibility of supplying its products to global markets.



## Rash Bineh Gorgan Co.

Rash Bineh Gorgan Co. a member of Golestan Cellulose Group started its activity in 1999. This company has two Short Cycle Press Lines (laminated) with annual production of 810.000 boards, one impregnation laminated paper line, with width of 130cm and production capacity of 15.000.000m2 per year. And one Natural Veneer Particle board Line with annual capacity of 60000 boards. Wood saturating unit in two types with capacity of 6000m3 a. Creosote saturating form b. ACC saturating form







## شرکت راش بینه گرگان

شرکت راش بینه گرگان عضو گروه سلولزی گلستان در سال ۱۳۷۸ آغاز به کار نمود. این شرکت دارای ۲ خط پرس Short Cycle (ملامینه) با ظرفیت تولید سالانه ۸۱۰٬۰۰۰ ورق، یک خط آغشته سازی کاغذ تا پهنای ۱۳۰سانتی متـر و ظرفیـت ۱۵٬۰۰۰،۰۰۰مترمربـع درسـال، یـک خـط تولیـد نئوپـان روکـش طبیعـی بـا ظرفیت سالانه ۶۰٬۰۰۰ ورق و واحد اشباع چوب با توانایی انجام دو نوع اشباع روغنی کروئوزوت و محلول در آب سلکور(A.C.C) به میزان ۶٬۰۰۰ مترمکعب در سال می باشد.

# Sanaye Choob Sandal Gorgan

In 2008, Sanaye Choob Sandal Gorgan Co. a member of Golestan Cellulose Group, with using of modern technology, started to produce laminated boards with an European Short Cycle Press Line (laminated) and annual capacity of 360.000 boards. And then, after a short time, by installing and setting up two new press machines, increased its capacity to 1.320.000 boards





## شرکت صنایع چوب سندل گرگان



شرکت صنایع چـوب سـندل گـرگان عضـو گـروه سـلولزی گلسـتان در سـال ۱۳۸۷ بـا بهـره گیـری از تکنولـوژی روز تولیـد ورقهـای ملامینـه بـا یـک دسـتگاه پـرس Short Cycle (ملامینـه) اروپایـی و ظرفیـت سـالیانه ۴۶۰٬۰۰۰ ورق شـروع بـه کار و پـس از گذشـت مدتـی کوتـاه بـا نصـب و راهانـدازی دو دسـتگاه پـرس جدیـد ظرفیـت خـود را بـه سـالانه ۱٬۳۲۰٬۰۰۰ ورق در سـایزهای ۱۲۵×۲۷۵ سـانتیمتر رسـانید.







## شــركـت صـنايع كــيمـيا چـوب گــلسـتان



شركت صنايع كيمياچوب گلستان، عضو گروهسلولزي گلستان تولیدکننده اوراق فشرده چوبی از نوع MDF، LDF و HDF در تابستان ۱۳۹۲ با تکیه برتوان تخصصی کارشناسان داخلی، فعالیت تولیدی خود را آغـاز نمـوده اسـت. ظرفيـت توليـد سـالانه ايـن شـركت بيـش از ١٠٠،٠٠٠ مترمكعب مى باشد. ماشين آلات خط توليد ساخت كشورهاى آلمان و ایتالیا و پرس آن از نوع پیوسته و ساخت شرکت Siempelkamp آلمان مى باشد. ابعاد اوراق توليدي اين شركت قابل تنظيم با طول دلخواه و عرض ۱۸۳-۲۱۰ سانتی متر و ضخامت ۳ تا ۲۵ میلیمتر بوده که برحسب تقاضای بازار قابل تولید و ارائه می باشند. کیفیت جامع و سـرآمد، بـه عنـوان محـوری تریـن هـدف راهبـردی شـرکت صنایـع کیمیاچوب گلستان، موجب گردیده تا شرکت، محصولاتی با سطح مرغوبیت متمایز برای مشتریان کیفیت محور خود با قیمت مناسب ارایه نماید. این شرکت دارنده گواهی سیستم مدیریت کیفیت ایزو OHSAS18001 و ايـزو OHSAS18001 و همچنيـن گواهينامـه تائيـد صلاحيـت آزمایشگاه ایرو ۱۷۰۲۵ بوده و استحکام فیزیکی اوراق و عدم وجود تاول و گسیختگی در آن ها، به صورت اتوماتیک و با دقت در سطح استانداردهای بین المللی کنترل و پایش می شوند.



Kimia Choob Golestan Co, a member of Golestan cellulose Group, manufactures the fiberboards such as MDF, LDF, HDF, relying on Iranian expert's ability; the company started its activity in 2013. The production machinery is made by famous German and Italian companies with capacity of more than 100.000m3 per year. The continuous press machine is made by Siempelkamp Co. there is a wide range of dimensions of produced boards:183x210 cm in width and 3 to 25mm in thickness and any size in length. Overall and excellent quality is the most important strategic goal of Kimia Choob which helped the company to deliver the best quality products to customers at a good price. The company has received ISO 9001-2015 version Quality Management System Certificate and also ISO OHSAS18001 and also has been approved by ISO 17025 Laboratory Certificate. The physical strength of boards, and the absence of blisters, ruptures, automatically, accurately controlled and monitored at the level of international standards.



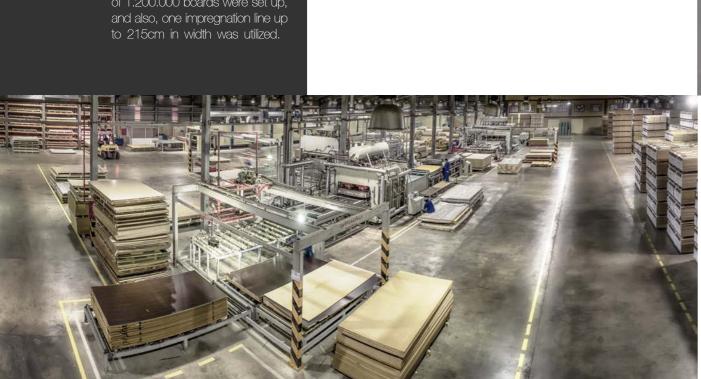


**GOLESTAN** CELLULOSE GROUP المستان المستان



### Sanaye Kimia RookeshGorganCo.

Sanaye Kimia Rookesh Gorgan Co, a member of Golestan Cellulose Group was established in 2013, with the aim of laminating MDF boards and using modern technology. And at the same time, three Short Cycle Press Lines (laminated) with capacity of producing boards in sizes of 210x280cm and 183x366cm and annual capacity of 1.200.000 boards were set up, and also, one impregnation line up to 215cm in width was utilized.





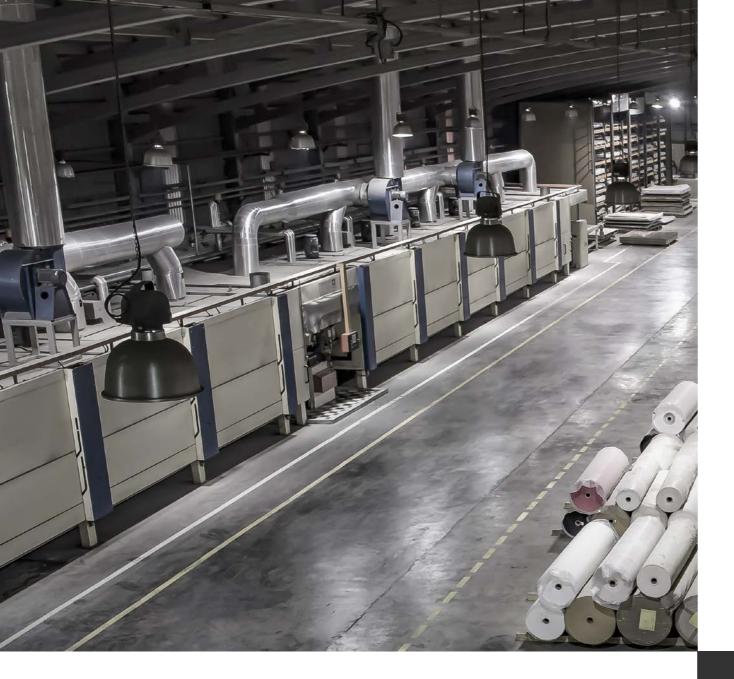
### شرکت صنایع کیمیاروکش گرگان

شرکت صنایع کیمیاروکش گرگان عضو گروه سلولزی گلستان در سال ۱۳۹۲ بیا هدف روکش نمسودن ورق های MDF تولیدی گسروه و بیا بهره گیری از فن آوری روز دنسیا تاسیس شد و همزمان سه خیط پسرس Short Cycle (میلامسینه) با امکان تولسید در سیایزهای ۱۸۳×۲۱۰ ورق، سانتی متر و ۹۳۶×۲۸۰ سانتی متر و ظرفیت سالانه ۱۸۳۰،۰۰۰ ورق، همچنین یک خیط آغشته سازی تا پهنای ۲۱۵ سانتی متر را راه اندازی و به بهره برداری رسانید.









### Impregnation Line and Impregnated Paper Sales

The impregnation takes place in two stages in accordance with modern technologies; in the first stage, the paper is impregnated with Urea-Formaldehyde resin and then with melamine-formaldehyde resin, this is currently the best method of impregnation. It is noted that, in order to improve the performance of resin in impregnation processes, it should be combined with certain additives. Golestan Cellulose Group uses European additives that increase physical properties in impregnation process.

It leads to be more resistant and glossy after the press process. The group produces one of the high-grade impregnated papers in Iran.

Golestan Cellulose Group, in addition to having several laminated press lines, it has two impregnation

First line has the capability of producing up to 130cm in width with capacity of 15 Million m2 per year. Second line has the capability of producing up to 215cm in width with capacity of 25Million m2 per year. And stained along with the required impregnated paper of the group, we can supply impregnated paper in various designs, colors and different sizes for the market.

نغشته سازی مطابق بافن آوری های روز دنیا طی دو مرحله صورت می گیرد، در مرحله اول کاغــذ با رزین اوره فرمالدئید و سپس در مرحله بعد با رزین ملامین فرمالدئيد آغشته مي شود اين روش در حال حاضر با کیفیت ترین و بهترین روش آغشته سازی مى باشد. شايان ذكر است کے بے منظور بھیود عملکرد رزین در فرآیند آغشته سازی، مے بایست رزین را با افزودنے های خاصی ترکیب نمود. گروه سلولزی گلستان با بهره گیری از افزودنی های با کیفیت اروپایی که خـواص فیزیکـی رزیـن در فراینـد آغشته سازی را افزایش داده و منجر به براق و مقاوم شدن هرچه بیشتر روکش بعد از پرس می گردد، یکی از مرغوب ترین کاغذهای آغشته کشور را تولید و ارائـه مینمایـد. گـروه سـلولزی گلستان علاوه بر داشتن چندین دســـتگاه پـــرس ملامینـــه دارای دو خے ط آغشته سازی است که خے اول قابلیت تولید تا پہنای ۱۳۰سانتی متر با ظرفیت سالانه ۱۵میلیـون مترمربـع و خـط دوم امکان تولید تا پهنای ۲۱۵سانتی متر با ظرفیت سالانه ۲۵میلیون









تهران: کامرانیه شمالی، نبش خیابان شیبانی، ساختمان شوان طبقه سوم، واحد ۲۰۲۱ و ۳۰۲

تـلفن: ۹ - ۱۵ ۱۵ ۲۶ ( ۲۲۱) نمابر: ۸۸ ۱۹ ۲۶ ۲۶ ( ۲۲۱)

سایت مــرکزی: کیلومتر۲۲ جاده گرگان - گنبد، روبــروی پارک جنگلـی قـرق تلفن: ۳ - ۲۰ ۲۰ ۲۰ ۳۱ ۳۱ ۳۱ ۲۸ (۲۱۷)

Tehran Office: #301 & #302, Third Floor, Schwan Building, Sheibani St, Kamranieh Shomali, Tehran, Iran Tel: +98 (21) 26 15 15 06 - 9 Fax: +98 (21) 26 13 19 88

Central Site: In front of the Qoroq Forest Park, 22 Km Gorgan-Gonbad Road, Golestan Province, Iran Tel: +98 (17) 32 31 20 20 - 3 Fax: +98 (17) 32 31 31 38